

BRONCE SAE ALTO ESTAÑO

MATERIAL NO FERROSO



BRONCE SAE ALTO ESTAÑO

Características Generales

- Tiene alto grado de dureza y ductilidad.
- Es ideal para aquellas piezas donde se requiere trabajos de alta velocidad y tensión.
- Resistencia al toque.

BRONCE SAE ALTO ESTAÑO

Aplicaciones

- Ideal para engranaje, coronas y pasadores de pistón.

Estado de entrega

Rangos de Composición Química %



Normas Equivalentes

AFNOR (Fr)

-

BS (Ingl)

-

DIN (Alem)

-

JIS (Jap)

-

UNI (Ital)

-

Grado Thyssen

-

Color de Identificación:
Verde



Cobre Cu	Plomo Pb	Estaño Sn	Zinc Zn	
86.0 - 89.0	2.0	11.0 - 10.0	2.0	-
-	-	-	-	-

Tratamiento Térmico del material

TRATAMIENTO TÉRMICO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN

Propiedades Mecánicas

Esfuerzo Máximo MPA	Esfuerzo Kg./mm ²	Esfuerzo de Rotura (KSI) Promedio	Elongación Promedio
-	-	-	-
Dureza Rockwell B	Dureza Brinell 500Kg. 1090 HB	Límite de Influencia 10 - 20 Kg./mm ²	Resistencia a la tracción 35 - 44 Kg./mm ²
-			